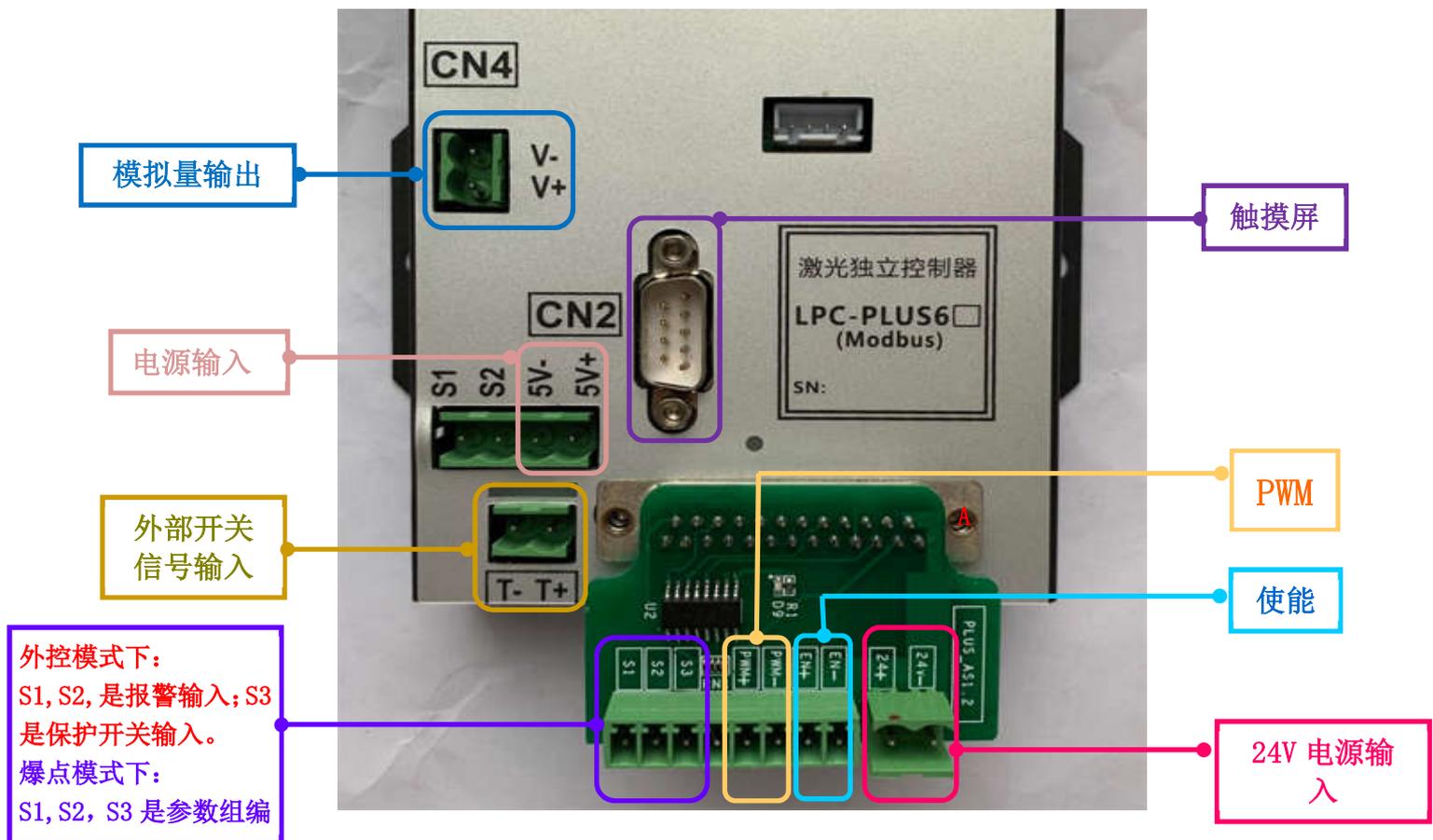


【激光独立控制器】使用说明书

LPC-PLUS6A 快速版



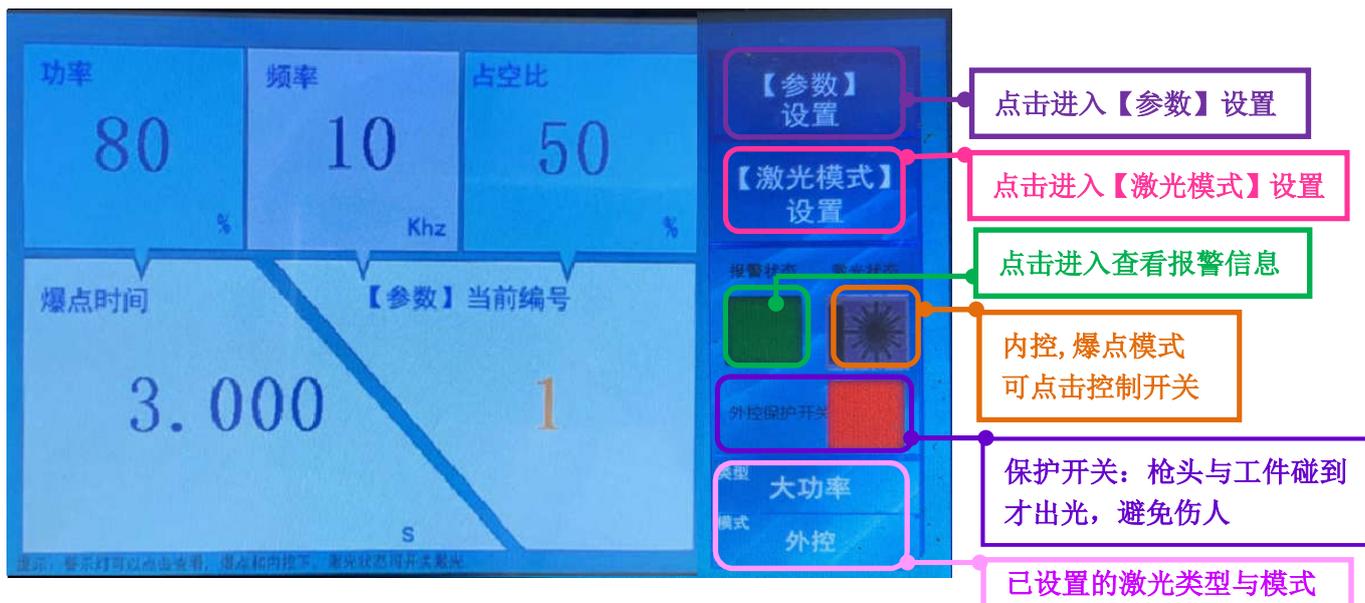
接口说明总图



触摸屏安装开孔尺寸: 197.4 (mm) X 137.1(mm) (触摸屏另外可以选择威纶 7 寸或 10 寸)
 控制器尺寸: 110(mm) X 114(mm) X 30(mm)

保护开关: 有些手持枪头带有保护开关线 (比如蓝色线), 用于枪头与工件碰到才出光, 避免伤人。保护开关的原理是工件接了 24V-, 枪头引出蓝线, 没有接触工件, 蓝线为悬空, 接触工件后蓝线为 24V-, 控制器检测到蓝线为 24V- 才会正常的根据需要开激光, 否则锁住, 并触摸屏提示红色报警提示(如下图)。可以在设置画面关闭 保护开关 功能 (谨慎操作!)

触摸屏使用



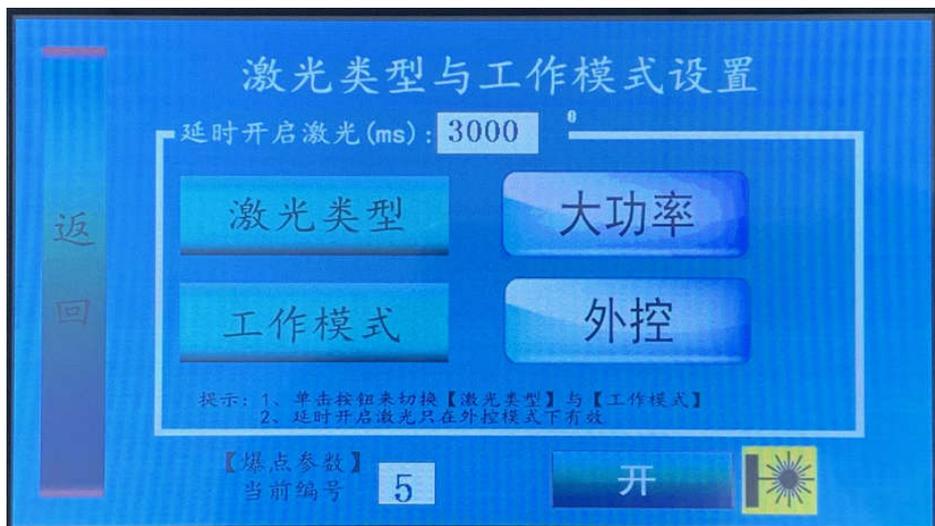
上电后显示主界面，主界面中，显示有功率，频率，占空比信息，另外有开关状态，报警指示，当前选择的模式，激光类型显示。

【参数设置】画面



左边是参数分组编号，总共可以保存 8 组不同的参数设置，类似配方。画面右边是对应编号参数的具体参数值，可以修改，工作中可以切换参数编号。具体设置的参数有功率，频率，缓升缓降时间，爆点时间（爆点模式使用）等等。

激光类型与模式设置画面，报警查看画面



内控是指:
直接触摸屏调节激光开与关。

外控是指:
通过 T+, T- 输入, 用外部的 PLC 等控制器的输出 Y 点位来控制激光的开与关。
爆点模式, 即定时开激光模式, 开多久可以设置 (爆点时间)。

延时开启激光参数, 是指在手持焊接机, 把吹气信号接入 T+, T-, 设置比如 3s 延时, 就会在吹气后 3s 开始出激光。